

DUROMETRO



Funzionamento

Per effettuare la misurazione della durezza, spingere verso il basso l'anello esterno al corpo, fino che il bordo dell'anello incontra il segno colorato del corpo. Questo sistema assicura una pressione costante ed evita errori nella misurazione.

Caratteristiche standard

- punta a forma di sfera evita di danneggiare le bobine.
- Scala di lettura della durezza con livelli 0-100;

Nota:

Non esistono normative internazionali per prove di durezza nel tessile

Il principio che si utilizza per la misurazione della durezza nel tessile è basato sulla misurazione della forza di resistenza alla penetrazione di una punta a forma di sfera contro la spola, sotto un carico a molla conosciuto. La forza di misurazione è la stessa di quella usata per i durometri per la gomma tipo "Shore A".

Per bobine di filati sintetici, fibre "finite" e filamenti ad alta durezza

Caratteristiche speciali

- + Sfera da 2.5 mm Ø per fibre artificiali fini, ecc.
- + Facile da usare: basta premere verso il basso l'anello di alluminio zigrinato caricato a molla fino alla linea rossa.
- + Il sistema a pressione costante elimina gli errori di lettura dovuti alla diversa manualità degli operatori.
- + Superficie operativa leggermente curva per seguire il profilo delle bobine più piccolo.
- + Versione speciale con superficie operativa piatta, per bobine di diametro superiore a 400 mm, come i subbi di ordito, Code F

Modelli disponibili

Modello	Applicazione	Superficie operativa
HP 2.5 (code 255A)	Per bobine ad alta durezza di filati sintetici, fibre finite e filamenti	radiale 55 mm
HP 2.5-F (code 255E)	Per bobine ad alta durezza di filati sintetici, fibre finite e filamenti	piatta

Specifiche	Modello HP 2.5	Modello HP 2.5-F
Punta Ø:	Ball 2.5 mm	Ball 2.5 mm
Area di applicazione:	Per bobine ad alta durezza di filati sintetici, fibre finite e filamenti	- Per bobine ad alta durezza di filati sintetici, fibre finite e filamenti - con superficie piatta per subbi di ordito (per bobine di diametro superiore a 400 mm)
Profondità di penetrazione* :	0 - 2.5 mm	0 - 2.5 mm
Pressione esercitata **:	approx. 12.5 N	approx. 12.5 N
Forza esercitata dalla molla *:	0.55 - 8.065 N	0.55 - 8.065 N
Gamma display:	0 - 100 livelli di durezza	0 - 100 livelli di durezza
Diametro della scala:	56 mm	56 mm
Radiale della superficie operativa:	55 mm	
Superficie operativa piatta:		45 mm Ø
Peso, netto (lordo):	approx. 300 g (500 g)	approx. 300 g (500 g)
Dimensioni:	50 x 50 x 110 mm (L x W x H)	50 x 50 x 110 mm (L x W x H)

* Per modelli "Shore A".

** Carico della molla dell'anello esterno, per una pressione costante.

Per bobine di filati sintetici a bassa durezza e filati naturali ad alta durezza

Caratteristiche speciali

- + Sfera da 5 mm Ø per fibre artificiali e naturali.
- + Facile da usare: basta premere verso il basso l'anello di alluminio zigrinato caricato a molla fino alla linea rossa.
- + Il sistema a pressione costante elimina gli errori di lettura dovuti alla diversa manualità degli operatori.
- + Superficie operativa leggermente curva per seguire il profilo delle bobine più piccole.
- + Versione speciale con superficie operativa piatta, per bobine di diametro superiore a 400 mm, come i subbi di ordito, Code F

Modelli disponibili

Modello	Applicazione	Superficie operativa
HP 5 (cod. 255B)	Per bobine a bassa durezza di filati sintetici e ad alta durezza di filati naturali	radiale 55 mm
HP 5-F (cod. 255D)	Per bobine a bassa durezza di filati sintetici e ad alta durezza di filati naturali	piatta

Specifiche	Modello HP 5	Modello HP 5-F
Punta Ø:	Ball 5 mm	Ball 5 mm
Area di applicazione:	Per bobine a bassa durezza di filati sintetici e ad alta durezza di filati naturali	- Per bobine ad alta durezza di filati sintetici, fibre finite e filamenti - con superficie piatta per subbi di ordito (per bobine di diametro superiore a 400 mm)
Profondità di penetrazione* :	0 - 2.5 mm	0 - 2.5 mm
Pressione esercitata **::	approx. 12.5 N	approx. 12.5 N
Forza esercitata dalla molla *:	0.55 - 8.065 N	0.55 - 8.065 N
Gamma display:	0 - 100 livelli di durezza	0 - 100 livelli di durezza
Diametro della scala:	56 mm	56 mm
Radiale della superficie operativa:	55 mm	
Superficie operativa piatta:		45 mm Ø
Peso, netto (lordo):	approx. 300 g (500 g)	approx. 300 g (500 g)
Dimensioni:	50 x 50 x 110 mm (L x W x H)	50 x 50 x 110 mm (L x W x H)

* Per modelli "Shore A".

** Carico della molla dell'anello esterno, per una pressione costante.

Per bobine di filati grossi, come filati per tappeti, a bassissima durezza

Caratteristiche speciali

- + Sfera da 10 mm Ø per filati grossi.
- + Facile da usare: basta premere verso il basso l'anello di alluminio zigrinato caricato a molla fino alla linea rossa.
- + Il sistema a pressione costante elimina gli errori di lettura dovuti alla diversa manualità degli operatori.
- + Superficie operativa leggermente curva per seguire il profilo delle bobine più piccole.
- + Versione speciale con superficie operativa piatta, per bobine di diametro superiore a 400 mm, come i subbi di ordito, Code F

Modelli disponibili

Modello	Applicazione	Superficie operativa
HP 10 (cod. 255C)	Per bobine di filati grossi, come filati per tappeti, a bassissima durezza	Radiale 55 mm
HP 10-F	Per bobine di filati grossi, come filati per tappeti, a bassissima durezza	piatta

Specifiche	Modello HP 10	Modello HP 10-F
Punta Ø:	Ball 10 mm	Ball 10 mm
Area di applicazione:	Per bobine a bassissima durezza di filati grossi, come filati per tappeti	Per bobine a bassissima durezza di filati grossi, come filati per tappeti
Profondità di penetrazione* :	0 - 2.5 mm	0 - 2.5 mm
Pressione esercitata **::	approx. 12.5 N	approx. 12.5 N
Forza esercitata dalla molla *:	0.55 - 8.065 N	0.55 - 8.065 N
Gamma display:	0 - 100 livelli di durezza	0 - 100 livelli di durezza
Diametro della scala:	56 mm	56 mm
Radiale della superficie operativa:	55 mm	
Superficie operativa piatta:		45 mm Ø
Peso, netto (lordo):	approx. 300 g (500 g)	approx. 300 g (500 g)
Dimensioni:	50 x 50 x 110 mm (L x W x H)	50 x 50 x 110 mm (L x W x H)

* Per modelli "Shore A".

** Carico della molla dell'anello esterno, per una pressione costante.